Gamme QX

EXTRACTEUR CENTRIFUGE

FONCTION

Idéal pour l'extraction de l'air dans des petites/moyennes pièces.
Extracteurs très puissants conçus pour surmonter les résistances des systèmes à long conduits.
Les unités peuvent être installés au mur/ sur panneaux et au plafond : elles sont conçues pour une installation en surface ou encastrées (plaque de plâtre).

SPÉCIFICATIONS

L'étui est réalisé à partir d'ABS de haute qualité, ce qui permet une protection aux chocs de longue durée et une construction robuste. Les finitions sont en blanc RAL 9010 et sont résistants aux UV.

Turbine avec pâles centrifuges, ce qui permet des propriétés aérodynamiques améliorées, une faible nuisance sonore et une meilleure efficience.

Moteur à induction deux vitesses, totalement fermé avec protection thermique, monté sur des roulements à billes pour une durée de vie plus longue (30.000 h) parfait pour un climat frais. Conçu pour une utilisation par intermittence mais convient aussi pour une utilisation en continu.

CARACTÉRISTIQUES ET BÉNÉFICES

Degré de protection IPX4

Façade esthétique pour un design intérieur moderne, facilement retirable pour le nettoyage.

Filtre retirable pour protéger la turbine et le moteur. Facilement retirable pour le nettoyage.

Clapet anti-retour intégré pour empêcher tout reflux d'air dans la pièce quand le ventilateur est éteint.

Performance améliorée grâce à une régulation de l'air unique afin d'optimiser les performances et réduire la consommation d'énergie.

Le matériel est composé entièrement de plastique recyclable, c'est donc un produit respectueux de l'environnement.

Double isolation: aucune connexion terre n'est requise.

Testé par rapport aux toutes dernières normes : les unités sont testées dans le laboratoire d'Aerauliqa qui est reconnu TÜV Rheinland, ce qui signifie des informations correctes et à jour sur la sécurité électrique, les performances et le niveau sonore et sur lesquelles on peut se fier. Conçu et imaginé en concordance avec la EN60335-2-80 (Directive Basse Tension) et la directive CEM (Compatibilité Electromagnétique).

VERSIONS

Standard
Le ventilateur est contrôlé par une commande ON/OFF séparée ou par l'interrupteur de la lumière.

Timer
Le ventilateur est équipé d'un circuit temporisé ajustable, entre 1 et 25 minutes. Opération : après avoir éteint le ventilateur, il continue à fonctionner pendant la période programmée.

Contrôle de l'humidité et timer
L'unité est équipée d'un circuit électronique qui possède un capteur d'humidité (ajustable entre 50 et 95% d'humidité) et un timer (ajustable entre 1 et 25 minutes).
Opération : quand le pourcentage d'humidité relatif est plus élevé/plus bas que le seuil programmé, le ventilateur s'active/se désactive automatiquement. Après avoir éteint le ventilateur, il continue à fonctionner pendant la période programmée.

APPLICATIONS ET VERSIONS DES MODÈLES

Modèle	Emplacement	S	T	HT
QX80	Bathroom	•	•	•
QX100		•	•	•

S- Standard, **T-** Timer, **HT-** Humidité et Timer

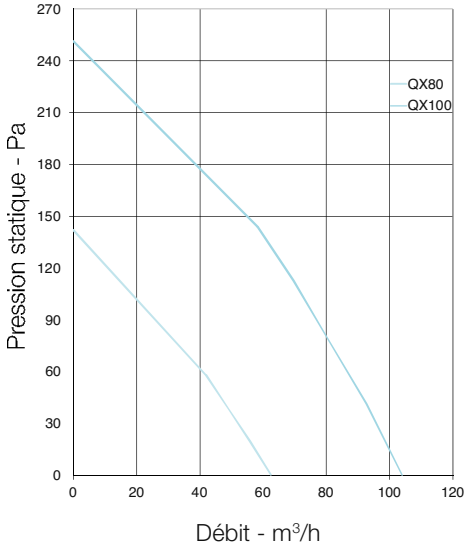
Gamme QX

Performance

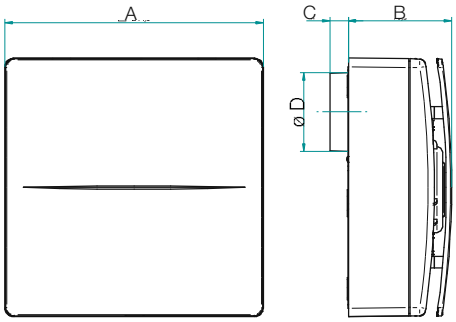
Model	QX80	QX100
Débit m³/h max	104/62	104/62
Pression statique Pa max	251/142	251/142
Consommation W max (total)	28/17	28/17
Pression acoustique dB(A) @3m	38/27	38/27
Température ambiante °C max	50	50
Certifications	C	C

- Courant électrique 220-240 V ~ 50-60Hz
- Performances aérauliques mesurées selon les normes ISO 5801 à 230V 50 Hz, avec une densité de l'air de 1,2 Kg/m³
- Données mesurées dans un laboratoire accrédité TÜV Rheinland à Aerauliqa.
- Produit certifié TÜV Rheinland

Courbes

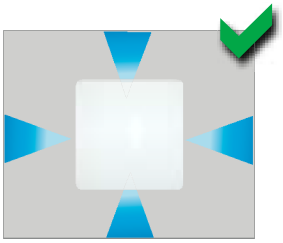


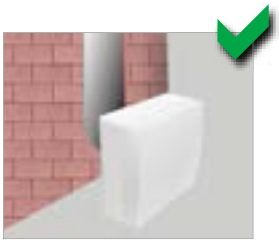
Dimensions (mm)



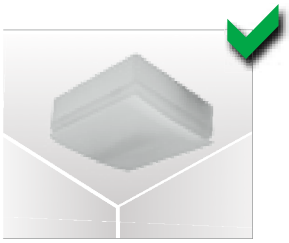
Code	QX80	QX100
A	241,5	241,5
B	96,5	96,5
C	17	17
Ø D	73,5	96

Installation


extraction périmétrale


surface mur/panneau

encastré – panneau


surface- plafond

encastré - plafond